

1. Влияние добавок V и N на микроструктуру и механические свойства пластин Q690 МПа средней и большой толщины, произведенных с помощью термомеханически контролируемой обработки. Role of V and N Addition on the Microstructure and Mechanical Properties of Q690 MPa Medium and Heavy Plates Produced by Thermomechanically Controlled Processing. Liu Y., Wu H., Ma H. etc. *Steel Research International*, 2024, vol. 95, no. 12, 2400709. (англ.).
2. Промышленный эксперимент по онлайн-ускоренному охлаждению для бесшовных стальных труб 27SiMn. Industrial Experiment of the Online Accelerated Cooling for 27SiMn Seamless Steel Pipe. Wang B.-B., Yang W., Liu Y.-C., Zhang T.-T. *Steel Research International*, 2024, vol. 95, no. 12, 2400822. (англ.).
3. Поведение потока и распределение растворенного вещества во второй зоне охлаждения непрерывного литья подшипниковой стали GCr15, регулируемое комбинированными магнитными полями. Flow Behavior and Solute Distribution in the Second Cooling Zone of Continuous Casting of GCr15 Bearing Steel Regulated by Combined Magnetic Fields. Li D., Liu C., Hong W. etc. *Steel Research International*, 2024, vol. 95, no. 12, 2400766. (англ.).
4. Глубокие эвтектические растворители для разделения и очистки в металлургии критических металлов: последние достижения и перспективы. Deep eutectic solvents for separation and purification applications in critical metal metallurgy: Recent advances and perspectives. Chen S., Su S., Huang Y. etc. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 1–19. (англ.).
5. Роль железной руды в усилении газификации железного кокса: структурная эволюция, механизм влияния и кинетический анализ. Role of iron ore in enhancing gasification of iron coke: Structural evolution, influence mechanism and kinetic analysis. Wang J., Wang W., Chen X. etc. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 58–69. (англ.).
6. Вязкость и связь структуры с эквимольной заменой CaO на MgO в расплавах шлаков CaO–MgO–Al₂O₃–SiO₂. Viscosity and structure relationship with equimolar substitution of CaO with MgO in the CaO–MgO–Al₂O₃–SiO₂ slag melts. Hou Y., Zhang S., Dang J. etc. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 70–79. (англ.).
7. Исследование выхода пузырьков из низкоосновного флюса для высокомарганцовистых и высокоалюминиевых сталей с использованием 3D-рентгеновского микроскопа. Investigation of bubbles escape behavior from low basicity mold flux for high-Mn high-Al steels using 3D X-ray microscope. Liu Q., Li X., Du S. etc. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 102–110. (англ.).
8. Быстрое получение плотно диспергированных когерентных частиц в стальной матрице и связанные с этим механические свойства. Quickly obtaining densely dispersed coherent particles in steel matrix and its related mechanical property. Wang X., Huang Q. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 111–118. (англ.).
9. Влияние введения элементов Zr, Ti, Nb и Ce на внешне затвердевшие кристаллы и механические свойства литого под давлением алюминиево-кремниевого сплава. Influence of introducing Zr, Ti, Nb and Ce elements on externally solidified crystals and mechanical properties of high-pressure die-casting Al–Si alloy. Li J., Yu W., Sun Z. etc. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 2025, vol. 32, no. 1, pp. 147–153. (англ.).
10. Связь между внешним видом поверхности и распределением глубины коррозии углеродистой стали в условиях атмосферной коррозии. Relation between Surface Appearance and Corrosion Depth Distribution of Carbon Steel under Atmospheric Corrosion Environment. Sugawara Y., Igarashi T. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 15, pp. 1179–1186. (япон.).
11. Прогнозирование риска коррозии углеродистых сталей с помощью гиперспектрального анализа. Corrosion Risk Prediction of Carbon Steels by Hyperspectral Analysis. Katayama H., Yoshida Y., Akashi T. etc. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 15, pp. 1187–1194. (япон.).
12. Применение анализа адмиттанса для оценки скорости коррозии углеродистой стали со слоем ржавчины в электрохимической импедансной спектроскопии. Application of Admittance Analysis for Corrosion Rate Evaluation of Carbon Steel with Rust Layer in Electrochemical Impedance Spectroscopy. Akimoto Y., Hoshi Y. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 15, pp. 1195–1202. (япон.).
13. Идентификация ржавчины, образующейся на сталях, с помощью анализа изображений в цветовом пространстве HSV. Identification of Rusts Formed on Steels by Image Analysis with HSV Color Space. Ishii H., Sakairi M. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 15, pp. 1216–1224. (япон.).
14. Оценка коррозии на поверхности стали с использованием обработки изображений. Evaluation of Corrosion on Steel Surface Using Image Processing. Igarashi T., Sugawara Y., Otani K., Aoyam T. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 15, pp. 1244–1250. (япон.).

15. Влияние начальной микроструктуры на измельчение зерна при обработке накатыванием. Effect of Initial Microstructures on Grain Refinement by Bur- nishing. Amano Y., Suzuki T., Kawano K. *Tetsu-to-Ha- gane*, 2024, vol. 110, no. 16, pp. 1251–1263. (япон.).
16. Влияние содержания кремния на микро- структуру и свойства при растяжении низкоуглеро- дистой стали, обработанной по методу закалки и раз- деления (Q&P). Influence of Silicon Contents on the Mi- crostructure and Tensile Properties of Quenching and Partitioning (Q&P) Processed Low Carbon Steel. Yu C. J., Seo C.-H., Im Y.-R., Suh D.-W. *Tetsu-to-Ha- gane*, 2024, vol. 110, no. 16, pp. 1264–1274. (япон.).
17. Зависимость вклада устойчивости дислокаци- онного скольжения и морфологии выделения карби- дов на водородное охрупчивание высокопрочных мар- тенситных сталей от содержания водорода. Hydrogen Content Dependence of the Contribution of Dislocation- slip Stability and Carbide Precipitation Morphology to the Hydrogen Embrittlement Property of High-strength Mar- tensitic Steels. Saito K., Tak K. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 16, pp. 1275–1287. (япон.).
18. Характеристика ускорения роста трещин в высокомарганцевистой аустенитной стали, упрочнен- ной выделениями с добавлением ванадия, в среде вы- сокого давления газообразного водорода. Characteriza- tion of Crack Growth Acceleration of V-added Precipita- tion-strengthened High-Mn Austenitic Steel in High-pres- sure Gaseous Hydrogen Environment. Iwano T., Saji A., Miura K. etc. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 16, pp. 1288–1300. (япон.).
19. Поведение при текучести низкоуглеродистой мартенситной стальной ленты, содержащей остаточ- ный аустенит. Yielding Behavior of Low Carbon Marten- sitic Steel Sheet Containing Retained Austenite. Tobata J., Minami H., Toji Y., Kaneko S. *Tetsu-to-Hagane*, 2024, vol. 110, no. 16, pp. 1301–1310. (япон.).
20. Селективная визуализация мартенсита в бей- нитной стали с использованием изображений обратно- рассеянных электронов и оценка доли фазы с исполь- зованием машинного обучения. Selective Visualization of Martensite in Bainitic Steel Using Backscattered Elec- tron Images and Phase Fraction Evaluation Using Machine Learning. Imoto H., Sato K., Ogata K. *Tetsu-to-Hagane*, 2025, vol. 111, no. 1, pp. 1–8. (япон.).
21. Влияние лазерного упрочнения на усталост- ную прочность при вращательном изгибе аддитивно изготовленной мартенситно-стареющей стали в ре- жиме очень высокой циклической усталости. Effects of Laser Peening on Rotating Bending Fatigue Strength of Additive Manufactured Maraging Steel in Very High Cycle Fatigue Regime. Nakamura G., Iwasaka A., Fu- ruya Y., Takahashi K. *Tetsu-to-Hagane*, 2025, vol. 111, no. 1, pp. 9–19. (япон.).
22. Вдувание водородосодержащих газов в фурмы доменной печи для снижения выбросов CO₂: обзор. Injection of Hydrogenous Gases into the Blast Furnace Tuyeres for Reducing CO₂ Emissions: A Re- view. Shatokha V. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 1945–1955. (англ.).
23. Химические и механические факторы, влияю- щие на поведение растворения фосфора из шлака, обо- гащенного фосфором. Chemical and Mechanical Factors on Phosphorus Dissolution Behavior from P-concentrated Slag. Iwama T., Inoue R., Nakase K., Ueda S. *ISIJ Inter- national*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 1956–1966. (англ.).
24. Прогнозирование скорости вдувания угля в доменную печь на основе модели ВО-Catboost. ВО- Catboost Model-based Prediction of Blast Furnace Coal Injection Rate. Meng L., Wen J., Liu R. etc. *ISIJ Interna- tional*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 1976–1987. (англ.).
25. Применение спекания окатышей в мелкозер- нистой марганцевой руде и ее консолидационные свойства. Application of Pellet Sintering in Manganese Ore Fines and Its Consolidation Behavior. Liu W., Zhu D., Pan J. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 1988–1998. (англ.).
26. Прочность на сжатие и термические свой- ства феррококса, полученного методом холодного прессования. Compressive Strength and Thermal Prop- erties of Ferro Coke Prepared by Cold Pressing Method. Li Y., Liao F., Guo R. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 1999–2007. (англ.).
27. Наблюдение In-situ за выделением и ростом включений MnS во время затвердевания высокосерни- стой стали. In-situ Observation of Precipitation and Growth of MnS Inclusions during Solidification of a High Sulfur Steel. Yang H., Ren Y., Wang J., Zhang L. *ISIJ In- ternational*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 2020–2030. (англ.).
28. Роль остаточного аустенита и деформацион- ного мартенсита в стали 0,15C–5Mn, контролируемая методом нейтронной дифракции In-situ во время де- формации растяжения. Role of Retained Austenite and Deformation-induced Martensite in 0.15C–5Mn Steel Monitored by In-situ Neutron Diffraction Measurement during Tensile Deformation. Yamashita T., Morooka S., Gong W. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 14, pp. 2051–2060. (англ.).
29. Интегрированное исследование фазовых равновесий и термодинамического моделирования систем FeO–Fe₂O₃–MgO и FeO–Fe₂O₃–MgO–SiO₂. Часть I: Экспериментальные результаты в воздухе. Integrated Experimental Phase Equilibria and Thermody- namic Modelling Investigation of the FeO–Fe₂O₃–MgO and the FeO–Fe₂O₃–MgO–SiO₂ Systems. Part I: Experi- mental Results in Air. Babaian I., Shevchenko M., Nekhoroshev E., Jak E. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2087–2097. (англ.).

30. Фазовые равновесия в железонасыщенной области системы $\text{CaO-Fe}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3$ при 1240 °C в воздухе. Phase Equilibria of the Iron-rich Corner of the $\text{CaO-Fe}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3$ System at 1240 °C in Air. Sato H., Shevchenko M., Sugiyama K. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2098–2106. (англ.).

31. Рафинирование высокоуглеродистой стали и снижение выбросов CO_2 с использованием брикетов из улучшенного бурого угля. Refining of High-Carbon Steel and Reduction of CO_2 Emissions by Using Lignite Upgraded Coal Briquettes. Matsuoka H., Matsui Y., Adachi W. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2123–2133. (англ.).

32. Измерение распределения размеров пузырьков и места их образования при плавильном восстановлении шлака, содержащего оксид железа. Measurement of Bubble Size Distribution and Generation Position of Bubbles Generated during Smelting Reduction of Iron Oxide-containing Slag. Ohno K.-i., Eguchi T., Kon T. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2134–2143. (англ.).

33. Влияние оксида железа на сульфидную емкость тройных систем $\text{CaO-SiO}_2\text{-FeO}$ и $\text{CaO-Al}_2\text{O}_3\text{-FeO}$. Effect of Iron Oxide on Sulfide Capacities of $\text{CaO-SiO}_2\text{-FeO}$ and $\text{CaO-Al}_2\text{O}_3\text{-FeO}$ Ternary Systems. Hasegawa M., Saito K., Awaya K., Mitsuyama D. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2144–2148. (англ.).

34. Измерение вязкости пенного шлака $\text{CaO-SiO}_2\text{-Fe}_x\text{O}$ при 1673 К. Viscosity Measurement of $\text{CaO-SiO}_2\text{-Fe}_x\text{O}$ Foaming Slag at 1673 K. Egashira Y., Saito N., Nakashima K. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2167–2175. (англ.).

35. Реакции шлака и стали при рафинировании высокопрочных сталей нового поколения. Slag-steel Reactions in the Refining of Advanced High-Strength Steel. Su P., Pistorius P. C., Webler B. A. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2203–2209. (англ.).

36. Зависимость плотности расплавов щелочных силикатных шлаков от температуры и ее прогнозирование. Temperature Dependence and Prediction of Density of Alkali Silicate Slag Melts. Fujino K., Takebe H. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 2238–2244. (англ.).

37. Повышенная устойчивость к замедленному разрушению высокопрочной стали с 0,09 % (мас.) фосфора, обработанной методом теплого темпформирования. Enhanced Resistance to Delayed Fracture in 0.09 mass % P-Doped High-Strength Steel Processed by Warm Tempforming. Kimura Y., Moronaga T., Tszuzaki K. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 20–25. (англ.).

38. Влияние межкритического отжига на микроструктуру и ударную вязкость среднемарганцовистой стали с удлиненными зёрнами предварительного аустенита, сформированными в процессе двухстадийной го-

рячей прокатки. Effect of Intercritical Annealing on Microstructure and Toughness of Medium-Mn Steel with Elongated Prior-austenite Grains Formed via Two-step Hot Rolling Process. Matsuda K., Masumura T., Tsuchiyama T. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 26–37. (англ.).

39. Измерение распределения толщины масляной пленки в зоне контакта валков при холодной прокатке с использованием квантовых точек. Measurement of Oil Film Thickness Distribution in Roll Bite during Cold Rolling Using Quantum Dots. Shimura M., Kasai D., Otsuka T. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 50–61. (англ.).

40. Связь между крутящим моментом перемешивания влажного железорудного порошка и свойствами окатышей. Relationship between the Agitation Torque of the Wet Iron Ore Powder and Pellet Properties. Kumeda K., Nakamura H., Ohsaki S. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 62–69. (англ.).

41. Влияние структуры квазичастиц на поведение при горении и выбросы CO и NO при агломерации железной руды. Effects of Quasi-particles Structure on the Combustion Behaviors and CO and NO Emissions in the Iron Ore Sintering. Han T., Hu C., Shi X., Shi Y. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 70–79. (англ.).

42. Влияние факторов сварки на растрескивание при жидкостном охрупчивании в процессе контактной точечной сварки оцинкованной высокопрочной стали. Effects of Welding Factors on Liquid Metal Embrittlement Cracking during Resistance Spot Welding of Zinc-coated High-strength Steel. Yu Y., Zhang Y., Zhang T. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 117–126. (англ.).

43. Плазменное азотирование аустенитной нержавеющей стали с использованием комбинированного экрана Ti-Mo . Plasma Nitriding of Austenitic Stainless Steel using Ti-Mo Combination Screen. Hoshiyama Y., Furuta Y., Maruoka T. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 127–132. (англ.).

44. Быстрое достижение высокой частоты границ CSL в аустенитной нержавеющей стали за счет снижения энергии дефектов упаковки. Rapid Achievement of High Frequency of CSL Boundaries in Austenitic Stainless Steel via Reduced Stacking Fault Energy. Takushima C., Hamada J.-i., Tsurekawa S. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 133–141. (англ.).

45. Формирование текстуры γ -волокна с участием кристаллитов при двухстадийной холодной прокатке ферритной нержавеющей стали и ее связь с формовочными свойствами. Crystallite-assisted γ -fiber Texture Formation during Two Stage Cold Rolling of Ferritic Stainless Steel and Its Corresponding Relationship with Formability. Gao F., Zhu Q., Zhang J. etc. *ISIJ International*, 2024, vol. 64, no. 15, pp. 142–154. (англ.).